

DAIHEN (OTC) • 选型指南

TIG 氩弧焊机

直流脉冲与交直流两用脉冲 TIG，兼顾不锈钢与铝

系列说明

TIG 焊接以电弧稳定、成形美观著称，常用于不锈钢、铝及有色金属的薄板与管道焊接。DAIHEN (OTC) TIG 系列包含全数字逆变控制的直流脉冲机型与交直流两用脉冲机型，并有便携机型适合现场安装与检修。

技术特征

- 全数字逆变控制直流脉冲 TIG，电弧稳定、热输入可控
- 交直流两用脉冲 TIG 机型，兼顾不锈钢与铝及有色金属
- IGBT 软开关逆变控制机型 (DT315P) 适合长时间稳定作业
- 便携式小型机型 (MINI 200P) 为 TIG / 手工两用，适合现场安装与检修
- 数字脉冲参数可调，便于对薄板变形与热影响区做控制

典型应用

不锈钢与铝制件 · 管道与管件 · 食品与医药设备 · 压力容器 · 安装与检修现场

代表机型 (5)

T500P	智能逆变直流脉冲 TIG 焊机
DT315P	全数字式 IGBT 软开关逆变控制直流脉冲 TIG 焊机
VRTP400(S-4)	逆变直流脉冲 TIG 弧焊机
MINI 200P	便携式小型逆变控制直流脉冲 TIG / 手工两用焊机
交直流两用脉冲机型	全数字逆变控制交直流两用脉冲 TIG 焊机

本资料用于选型参考。机型、配置与详细参数以供货时随机技术资料为准；
如需特定机型的详细规格书，请联系我们。

资料版本: 2026-09 / rev. A