

DAIHEN (OTC) · 方案简介

机器人焊接与自动化系统

焊接工作站、变位机、焊缝跟踪与厚板高效焊接系统

系列说明

当工件批量与一致性要求提高时，机器人焊接是稳定产出与降低焊工依赖的主要手段。我们承接工业机器人的集成与应用，以及工业自动化工作站与生产线的设计、开发与制造，并将 DAIHEN (OTC) 焊接电源整合进工作站。

技术特征

- 机器人焊接工作站与自动化生产线的设计、集成与调试
- 焊接变位机与工装夹具方案，配合机器人可达性与焊缝位置
- 焊缝跟踪与焊接过程监控选项，提高长焊缝一致性
- D-Arc 深熔弧厚板高效焊接系统，面向厚板结构的高效焊接
- 与 DAIHEN (OTC) 全数字逆变焊接电源配套，便于工艺参数固化

典型应用

厚板结构与海工 · 工程机械结构件 · 汽车零部件 · 轨道交通 · 批量焊接产线

代表机型 (4)

D-Arc 深熔弧	厚板高效焊接系统
机器人焊接工作站	按工件与节拍定制的集成方案
焊接变位机与工装夹具	配合机器人可达性与焊缝位置设计
焊缝跟踪与过程监控	长焊缝一致性与过程记录选项

本资料用于选型参考。机型、配置与详细参数以供货时随机技术资料为准；如需特定机型的详细规格书，请联系我们。

资料版本: 2026-09 / rev. A